

| Porovnání se zahraničními materiály | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|---------------------|
| ISO | | EURO | | Česká republika | |
| 1 | ISO 683/16 | X5CrNiCuNb16-4 | EN 10088/1-3-97 | X5CrNiCuNb16-4 | ČSN EN 10088/1-3-97 |
| <i>Francie</i> | | <i>Velká Británie</i> | | <i>Rusko</i> | |
| Z6CNU17-04 | NF A35-558-83 | X5CrNiCuNb16-4 | BS EN 10088/1-3-97 | - | - |
| Z6CNU17-04 | NF A35-581-84 | | | | |
| Z7CNU15-05 | NF A35-574-90 | | | | |
| X5CrNiCuNb16-4 | NF EN 10088/1-3-97 | | | | |
| <i>USA</i> | | <i>Japonsko</i> | | <i>Kanada</i> | |
| 630 | AISI | SUS 630 | JIS G4303-91 | - | - |
| Type 630 | - | SUS 630 | JIS G4305-91 | | |
| | | SCS 24 | JIS G5121-91 | | |
| <i>Itálie</i> | | <i>Rakousko</i> | | <i>Švédsko</i> | |
| V 174 | - | X5CrNiCuNb16-4 | ÖNORM EN 10088/1-3-97 | X5CrNiCuNb16-4 | SS EN 10088/1-3-97 |
| X5CrNiCuNb16-4 | UNI EN 10088/1-3-97 | | | | |
| <i>Polsko</i> | | <i>Maďarsko</i> | | <i>Norsko</i> | |
| - | - | - | - | X5CrNiCuNb16-4 | NS EN 10088/1-3-97 |
| <i>Finsko</i> | | <i>Švýcarsko</i> | | <i>Španělsko</i> | |
| X5CrNiCuNb16-4 | SFS EN 10088/1-3-97 | X5CrNiCuNb16-4 | EN 10088/1-3-97 | X5CrNiCuNb16-4 | UNE EN 10088/1-3-97 |
| <i>Austrálie</i> | | <i>Belgie</i> | | <i>Bulharsko</i> | |
| 630 | AS 2837-86 | X5CrNiCuNb16-4 | NBN EN 10088/1-3-97 | - | - |
| <i>Brazílie</i> | | <i>Čína</i> | | <i>Jugoslávie</i> | |
| V-630 | Br-800 | 0Cr17Ni4Cu4Nb | GB 1221-84 | - | - |
| | | 0Cr17Ni4Cu4Nb | GB 1220-92 | | |
| Poznámky | | | | | |
| 1) při objednávání je možné dohodnout užší rozmezí obsahu uhlíku | | | | | |
| 2) pro tyče, válcované dráty, profily a odpovídající předvýrobky platí $S \leq 0,030 \%$; pro všechny výrobky určené k obrábění je povolen obsah $S = 0,015-0,030 \%$ | | | | | |
| 3) dodávaný stav | | | | | |
| 4) stav použití; mohou být dohodnuty jiné vytvrzované teploty | | | | | |
| 5) pokud je dodáno v konečném stavu zpracování | | | | | |
| 6) žíhání ke snížení prnutí | | | | | |
| 7) po martenzitické transformaci je nutné před vytvrzováním rozpouštěcí žíhání | | | | | |